

آشنایی با نحوه اتصال و اتراستاپ تخت در درزهای اجرایی  
بین قونداسیون و دیوارهای برشی

## WATER STOP

مواد پرکننده درزهای انبساطی نباید هیچگونه واکنش شیمیایی با یکدیگر و با نوار و اتراستاپ داشته باشند.  
ماده درزگیر باید خاصیت ارتجاعی و چسبندگی داشته باشد و به راحتی به دو لبه بن چسبیده شود و همچنین در حرکت‌های سازه‌ای خاصیت خود را از دست ندهد.

در و اتراستاپ‌های حفره دار، حفره میانی قابلیت ارتجاعی دارد. در این صورت استفاده از ماده پرکننده با خاصیت ارتجاعی برای از دست نرفتن خاصیت و اتراستاپ الزامی می‌باشد.

در درزهای انبساطی و انقباضی سطح بن باید صاف باشد تا حداقل چسبندگی را با بن مجاور داشته باشد.

درزهای مورد اجرا باید عاری از هرگونه گرد و غبار و چربی باشند.

تغییر آرایش آرماتور فونداسیون برای درگیری بیشتر و اتراستاپ در بن بگونه‌ای که نیمی از وائز استاپ در فونداسیون و تیمه دیگر آن در دیوار قرار گیرد.  
اجرای پدمستال دیوار برشی همزمان با بن ریزی فونداسیون برای حصول اطمینان از اتصال مناسب و اتراستاپ بین فونداسیون و دیوار برشی.

تثبیت و اتراستاپ در موقعیت باید از قبل از بن ریزی باید از ثابت بودن و اتراستاپ‌ها در محل بن ریزی اطمینان حاصل نمایید.

در هنگام استفاده از و اتراستاپ، بن ریزی باید بگونه‌ای جام شود که نیمی از مقطع و اتراستاپ بطور کامل در اولین مرحله بن ریزی قرار گیرد.

پس از آینکه بن ریزی مرحله اول تمام شد، باید بن‌های باقی مانده بر روی و اتراستاپ و میلگردها را پاکسازی نموده و پس از آن بن ریزی مرحله دوم انجام شود.



نحوه اتصال دو سرو اتر استاب  
اتصال می تواند به دو صورت جوش گرم و یا سرد انجام یذیرد.

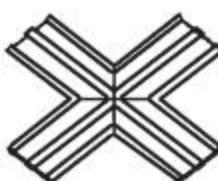
- 1 - جوش لب به لب که به وسیله المنت شمشیری یا ستوار صنعتی صورت می گیرد.
- 2 - Overlap به وسیله المنت تبری انجام یذیرد.

جوش سود: در این روش ابتدا عاج ها را تا فاصله ۳۰ - ۵ سانتی متر از دو لبه و اتر استاب به وسیله کاتر جدا کرده و سپس ظرف و اتر استاب را به چسب آگشته نموده، وزنه ای در حدود ۵۰Kg به مدت ۴-۶ ساعت روی و اتر استاب قرار دهید و یا قسمت اول را پرس نموده و پس از سیری شده زمان لازم، و اتر استاب را در جای خود نصب کنید.

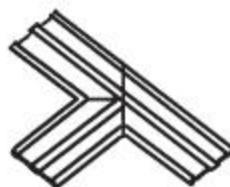
پس از بریدن شاخک های و اتر استاب میتوان با استفاده از چسب، دو لبه و اتر استاب را روی هم چسبانده و با دستگاه پرس در آن حالت پرس نمود. همچنین می توان دو لبه اول را با ستوار صنعتی و یا به وسیله المنت تبری حرارت داده و روی هم پرس نمود.

بسته بندی  
 بصورت حلقه های ۲۵ متری بسته بندی می شود. در صورت نیاز به طول بیشتر با درخواست مشتری قابل عرضه می باشد.

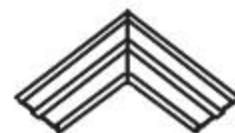
**نگهداری**  
باید در مقابله با تاپیس مستقیم نور آفتاب تگهداری شود. در فصل زمستان در مکان سریوشده و گرم نگهداری گردد و از تا شدن، شکستن و تغییر شکل و اتر استابها جلوگیری به عمل آید.



Flat – Cross



Flat – Tee



Flat – Ell



Vertical – Cross



Vertical – Tee



Vertical – Ell